

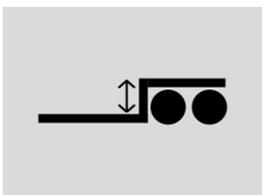
## Auflieger Spezifikation

### Gewichte und Maße

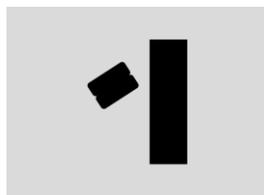


Gewicht in kg	Niederlande		Deutschland		England	
	STVZO	Genehmigung	STVZO	Genehmigung	STVZO	Genehmigung
Max. Sattellast	23000	23000	23000	23000	23000	23000
Max. Achslast	18000	18000	18000	24000	16000	28000
<b>Gewichte und Maße</b>	41000	41000	41000	47000	39000	51000
Eigengewicht, ca.	13500	13500	13500	13500	13500	13500
<b>Nutzlast, ca.</b>	27500	27500	27500	33500	25500	37500

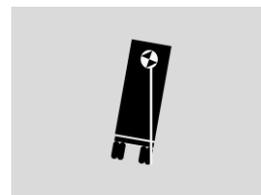
### Ihre Vorteile



**Geringer  
Höhenunterschied**



**57° Große  
Lenkeinschlag**



**Mehr Stabilität**



**Transport von 30 ft  
und 40 ft Containern**

## Schwanenhals

- Hydraulischer Schwanenhals mit einer Höhe von 290 mm. Satteldruck 23T.
- Vorderer Überhang 1200 mm mit einer Abschrägung von 400x400 an der Vorderseite
- Aufsattelmaß 1250 mm
- Schwanenhalsbreite 2530 mm
- Durchschwenkradius nach hinten 2250 mm
- Der Boden besteht aus 28 mm Hartholz
- 2" Königszapfen montiert auf einem Kugeldrehkranz. (Die Aufnahme für den Königszapfen ist geeignet für die Montage eines 3,5" Zapfens)  
Die Lenkungseinheit besteht aus 2 doppelwirkenden Hydraulikzylindern
- Hydraulische Abstützung des Schwanenhalses auf der Sattelzugmaschine durch zwei unabhängig voneinander bedienbare Hydraulikzylinder.  
Hydraulikzylinder 1100 mm vom Königzapfen.
- 10 ton Verzurrösen. Laut NEN12640 (max. Belastung 5T).
- 32 mm Löcher im Kantenrahmen zur Benutzung mit Zurrurten
- Beiderseits des Schwanenhals befinden sich Rungentaschen 96x66x6 mm, geeignet für Rungen 81x51 mm
- An der Vorderseite vom Schwanenhals befindet sich eine Ersatzradhalterung. Geeignet für ein Rad.
- Aluminium Abdeckblech montiert im Boden zwischen den Trägern des Schwanenhalses

## Ladefläche

- 1x ausziehbar
- Betthöhe ist 270 mm beladen. Trägerhöhe ist 200 mm
- Das torsionfreie Chassis besteht aus zwei Hauptträger aus hochwertigem Stahl
- Am Vorderseite sieite des Tiefbett
- Breite 2550 mm
- Bein Ladeboden zwischen den Trägern.  
Vorbereitet für einen ausnehmbaren Ladeboden
- An Aussenträger vorbereitung für klappbare Verbreiterungsstützen
- Alle Leitungen in der Energiekette im Zentralträger untergebracht, für optimalen Schutz der Leitungen und mehr Bodenfreiheit
- Auf dem Innenträger, M24 Mutter für 8 t schraubbare Zurringen.
- 13,4T Verzurrösen im Kantenrahmen der Ladefläche montiert, mit einem Abstand von ca. 1,2 Meter.  
EN12640 (TÜV Zert.)
- Seilhaken Beiderseits des Fahrzeugs
- Container-Positione für 1x20 Ft (Containerhalterungen sind optional)
- Container-Positione für 1x30 Ft (Containerhalterungen sind optional)

- Container-Positione für 1x40 Ft (Containerhalterungen sind optional)

## Achsaggregat

- 12T Broshuis Achsen
- Anzahl der Achsen: 2
- Als einzige Einzelradaufhängung ermöglicht die patentierte SL2 Ausführung ein Fahren in jeder Fahrhöhe, ohne eine Veränderung der Vor- und Nachspur. Mit einem max. Lenkeinschlag von 57° und einem Gesamthub von 360 mm (+290/-70 mm), die Federung kann links und rechts unabhängig voneinander eingestellt werden. Bremszylinder sind geschützt angebracht.
- Broshuis doppelwirkendes, hydraulisches Zweikreislenksystem
  - Lenkdreieck(e) mit nachstellbaren konischen Gleitlagern, extrem Wartungsarm
  - nachstellbare Lenkgestänge, zum einstellen im Schadensfall
  - Luft-, elektrische und hydraulische Leitungen liegen geschützt im Zentralträger
- 2 Achsen gelenkt
- Reifendrucküberwachungssystem (TPMS) laut ECE R141
- Der Achsabstand zwischen den einzelnen Achsen beträgt 1335 mm
- 10 ton Verzurrösen. Laut EN12640.
- 32 mm Löcher im Kantenrahmen zur Benutzung mit Zurrurten
- Ladeflächenbreite 2530 mm
- Mit einer separaten Pumpe. Die linke und rechte Seite können unabhängig voneinander bedient werden. 2 LEDs zur Anzeige der untersten Fahrhöhe. Bedienung vom Schwanenhals.
- Hilfslenkung über eine 3kW E-pumpe
- Elektro-hydraulische Hilfslenkung mit Druckknopfbedienung, wodurch die Achsen unabhängig von der Bewegung der SZM gelenkt werden können.
  - Vollautomatisches Einspursystem.
  - Vollautomatischer Vorspanndruck auf 32 bar, für präzises und schnelles Lenkverhalten.
  - Zusätzliche Bedieneinheit der Hydraulikanlage unter dem Schwanenhals montiert.
  - Lenkdreiecke gelagert mit einstellbaren konischen Gleitlager, extrem niedrige Unterhaltskosten.
- Zweileitungs-Druckluftbremse, Wabco, mit u.a. Membran-Bremszylinder, Federspeicher-Feststellbremsen. Lastabhängige Bremskraftregelung ausgeführt nach EU-Vorschriften
- Auf die hydraulischen Federung wird ein Achslast Manometer angeschlossen.
- Reifenmarke nach Wahl von Broshuis (Continental, Goodyear oder vergleichbar). 245/70 R17.5
- Stahlfelgen, Lichtgrau

- Im hinteren Teil der Ladefläche befindet sich eine Baggerstiellmulde, breite 410 mm. Geschlossen an der Rückseite

### **Beleuchtung**

- LED Beleuchtung
- ø 3-Kammerschlußleuchten
- Nebelschlußleuchte am Heck rechts montiert
- 1 Paar Rückfahrleuchten
- Vorne und hinten an jeder Seite eine Halterung für Verbreiterungsleuchten einschl. Steckdose.
- Anschlußtyp Verbreiterungsleuchten: 3-pol. Steckdose

### **Zubehör**

- Ersatzreifen 1x
- Zentralschmieranlage mit Pumpe und Fett2, Marke Pumpe Bekamax
- EBS Steckdose
- Anschlüsse an der Vorderseite: 2 x 7 polige SAE Steckdose
- Luftanschlüsse rot / gelb
- Spiralkabel zwischen Zugmaschine und Auflieger, für die Versorgung der E-Pumpe.
- 24V NATO Steckdose
- Durchlaufender Schmutzfänger unter den Rückleuchten
- weiße Retroreflektierende Markierung auf dem Kantenrahmen. Rote Retroreflektierende Markierung an der Rückseite

### **Lackierung**

- Flammverzinkt und einfarbige Lackierung in 2-Komponenten Lack (Acryl Ausführung, kein Metallic)
- Nachdem das Chassis im Rohbau zusammengestellt worden ist, wird es vorbereitet zur Montage von Ventilen, Luftkessel und der Verkabelung. Dann wird das Chassis sandgestrahlt, direkt lackiert laut den Broshuis 2k Lackiersystem. Die Endmontage von allen losen Teilen erfolgt nach Abschluß sämtlicher Karosseriearbeiten.

### **Erlaubnis**

- SERT-Document. Schwertransport Erlaubnis Niederlande zur Erhöhung der Achslasten