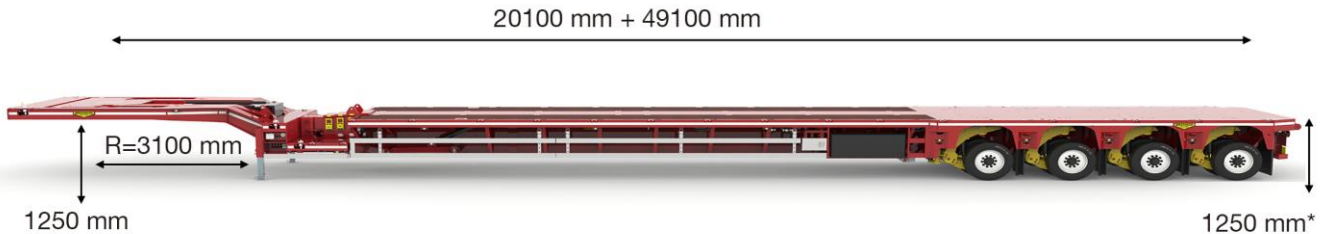


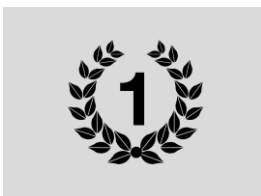
Auflieger Spezifikation

Gewichte und Maße



Gewicht in kg	Niederlande		Deutschland		England	
	STVZO	Genehmigung	STVZO	Genehmigung	STVZO	Genehmigung
Max. Sattellast	30000	30000	30000	30000	30000	30000
Max. Achslast	48000	48000	32000	48000	44000	60000
Gewichte und Maße	78000	78000	62000	78000	74000	90000
Eigengewicht, ca.	38600	38600	38600	38600	38600	38600
Nutzlast, ca.	39400	39400	23400	39400	35400	51400

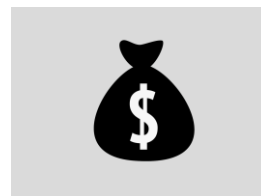
Ihre Vorteile



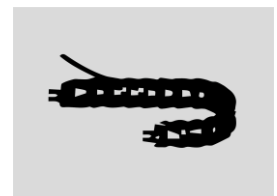
**Nummer 1 bei
Qualität**



**Optional komplett
Flambogenverzinkt**



**Geringe
Wartungskosten**



**Energiekette: alle
Leitungen geschützt
im Träger**

Schwanenhals

- Scharnierender Schwanenhals und geeignet für 30 T Satteldruck.
Der Schwanenhals hat einen Hub von 820 mm.
- Vorderer Überhang 1250 mm
- Aufsattelmaß 1250 mm
- Schwanenhalsbreite 2530 mm
- Durchschwenkradius nach hinten 3100 mm
- 3.5" Königszapfen montiert auf einem Kugeldrehkranz. (Die Aufnahme für den Königszapfen ist geeignet für die Montage eines 2" Zapfen)
Die Lenkungseinheit besteht aus 2 doppelwirkenden Hydraulikzylindern
- 10 ton Verzurrösen (max. Belastung 10T). 2 Paar im Vorderseite des Schwanenhalses montiert (TÜV Zertifikat)
- An der Vorderseite des vorderen Fahrgestells ist ein zusätzlicher Satz ausziehbare Stützbeine montiert zum Be- und Entladen des Chassis. Diese Stützbeine werden immer in Kombination mit den anderen Stützbeine benutzt
- An der Vorderseite zwei Fallstützen (Leichtbauweise)

Ladefläche

- Das torsionsfreie Chassis besteht aus einem Hauptträger aus hochwertigem Stahl. Es ist vierfach ausziehbar in Abständen von ca. 500 mm und in jedem Stand pneumatisch verriegelbar. Das ganze Chassis ist optimal konstruiert, so daß eine sehr lange Lebensdauer gewährleistet ist. Vorspannplatten werden in verschiedenen Stärken mitgeliefert
- Das torsionsfreie Chassis besteht aus einem Hauptträger aus hochwertigem Stahl
- Mechanische Bolzen-Laschenkupplung hinter dem Schwanenhals in zwei Höhen 1165 mm und 765 mm
- Breite Ladefläche 2530/2730 mm
- Boden hinter dem Hals wird abgesenkt
3 Paar Twistlock-Positionen für einen Laderahmen an Hals und Unterteil
Boden vorbereitet für einen optionalen Schieberahmen
Heck des Anhängers vorbereitet für einen optionalen Rahmen zur Ladeflächenverlängerung
- Kantenrahmen: Die Profilstärke beträgt 160 mm, durch stark gepresste offene Quertraversen verbunden mit dem Hauptträger
- Alle Leitungen in der Energiekette im Zentralträger untergebracht, für optimalen Schutz der Leitungen und mehr Bodenfreiheit
- 10T Verzurrösen im Kantenrahmen der Ladefläche montiert, mit einem Abstand von ca. 1,2 Meter.
EN12640 (TÜV Zert.)
- 32 mm Löcher im Kantenrahmen zur Benutzung mit Zurrgurten
- An der Rückseite des Sattelanhängers ist eine Rangierkupplung montiert
- Seilhaken Beiderseits des Fahrzeugs

- Beiderseits des Aufliegers befinden sich Rungentaschen im Kantenrahmen 96x66x6 mm), geeignet für Rungen 81x51 mm
- Container-Positione für 1x45 Ft (Containerhalterungen sind optional)
- Vor dem Achsaggregat seitlicher Anfahrerschutz mit Aluminiumprofilen und eine Halterung für ein Reserverad
- Doppelter hydraulischer Stützfuß, elektrisch betätigt, für einfaches Ausfahren.

Achsaggregat

- 2x Gigant Pendelachs pro Achslinie
- Anzahl der Achsen: 4
- Das Achsaggregat wird gebaut mit Broshuis PL2 Pendelachsenlinien.
Hub 600 mm, max. Lenkeinschlag von ca. 60°, ein Dolly hat 70°
- Broshuis doppelwirkendes, hydraulisches Zweikreislenkungssystem
- nachstellbare Lenkgestänge, zum einstellen im Schadensfall
- Luft-, elektrische und hydraulische Leitungen liegen geschützt im Zentralträger
- Alle Achsen sind hydraulisch gelenkt
- Reifendrucküberwachungssystem (TPMS) laut ECE R141
- Der Achsabstand zwischen den einzelnen Achsen beträgt 1810 mm.
- Mit einer separaten Pumpe. Die linke und rechte Seite können unabhängig voneinander bedient werden. 2 LEDs zur Anzeige der untersten Fahrhöhe. Bedienung vom Schwanenhals.
- Hilfslenkung über eine 3kW E-pumpe
- Elektro-hydraulische Hilfslenkung mit Druckknopfbedienung, wodurch die Achsen unabhängig von der Bewegung der SZM gelenkt werden können.
Vollautomatisches Einspurungssystem.
Vollautomatischer Vorspanndruck auf 32 bar, für direktes Lenkverhalten.
zusätzliche Bedieneinheit der Hydraulikanlage unter dem Schwanenhals montiert.
- Zweileitungs-Druckluftbremse, Wabco, mit u.a. Membran-Bremszylinder, Federspeicher-Feststellbremsen. Lastabhängige Bremskraftregelung Ausgeführt nach EU-Vorschriften
- Reifenmarke nach Wahl von Broshuis (Continental, Goodyear oder vergleichbar). 245/70 R17.5
- Alle Pendelachsen sind anhebbar. Ausgestattet mit Liftachse Sicherungsstifte für 2 Achsenlinien

Beleuchtung

- LED Beleuchtung
- 2 Paar ø 3-Kammerschlußleuchten
- 1 Paar Rückfahrleuchten

- Ein ausziehbarer Anschluß für eine optionale Rundumleuchte. Nicht möglich, wenn Blitzlichter ausgewählt sind.
- 1 Nebelschlußleuchte am Heck montiert
- Vorne und hinten an jeder Seite eine Halterung für Verbreiterungsleuchten einschl. Steckdose.
- Anschlußtyp Verbreiterungsleuchten: 3-pol. Steckdose

Zubehör

- Ersatzreifen 1x
- EBS Steckdose
- Anschlüsse an der Vorderseite: 2 x 7 polige SAE Steckdose
- Luftanschlüsse rot / gelb
- Spiralkabel zwischen Zugmaschine und Auflieger, für die Versorgung der E-Pumpe.
- 24V NATO Steckdose
- weiße Retroreflektierende Markierung auf dem Kantenrahmen. Rote Retroreflektierende Markierung an der Rückseite

Lackierung

- Flammverzinkt und einfarbige Lackierung in 2-Komponenten Lack (Acryl Ausführung, kein Metallic)
- Nachdem das Chassis im Rohbau zusammengestellt worden ist, wird es vorbereitet zur Montage von Ventilen, Luftkessel und der Verkabelung. Dann wird das Chassis sandgestrahlt, direkt lackiert laut den Broshuis 2k Lackiersystem. Die Endmontage von allen losen Teilen erfolgt nach Abschluß sämtlicher Karosseriearbeiten.
- Pendelarme komplett metallisiert und lackiert in grau (RAL 7011)
-